



SFB erhält zum zweiten Mal in Folge den weltweiten Lieferantenpreis „Supplier Award“ der Bosch-Gruppe

Das Unternehmen **SFB** Schwäbische Formdrehteile GmbH & Co. KG mit Sitz in Babenhausen erhielt am 06. Juli 2005 im Bosch- Entwicklungszentrum in Abstatt bei Heilbronn den begehrten Lieferantenpreis „Supplier Award“ der Bosch-Gruppe. Damit würdigt Bosch die besonderen Leistungen von **SFB** in den Jahren 2003 und 2004 hinsichtlich Qualität, Liefertreue und Preiswürdigkeit sowie die technische und wirtschaftliche Leistungsfähigkeit des Unternehmens.



Bosch verleiht zum zehnten Mal den weltweit ausgeschriebenen Supplier Award an seine besten Lieferanten. Die Prämierung findet alle zwei Jahre statt. **SFB** erhält die Auszeichnung zum zweiten Mal in Folge und konnte sich damit als einer der insgesamt 51 Preisträger qualifizieren. Das gesamte Einkaufsvolumen der Bosch-Gruppe betrug im vergangenen Jahr rund 20 Milliarden Euro. Eingekauft hat Bosch vor allem elektronische Bauelemente und mechanische sowie elektromechanische Komponenten und Baugruppen. Bosch gehört heute zu den weltweit bedeutendsten Abnehmern von Halbleiter-Bauelementen und mechanischen Präzisionsteilen.

Die seit über 60 Jahren bestehende **SFB**-Gruppe beschäftigt insgesamt ca. 580 Mitarbeiter. Durch diese Auszeichnung zum zweiten Mal in Folge sieht sich **SFB** in ihrer konsequent gelebten Unternehmensphilosophie eindrücklich bestätigt. Kerngeschäft von **SFB** sind kundenspezifisch gefertigte Baugruppen wie z. B. Hydraulik- und Pneumatikventile, Komponenten für ABS-Systeme, Getränke-Abfüllanlagen sowie anspruchsvolle Hochpräzisionsteile. **SFB**-Produkte finden ihren Einsatz unter anderem in der PKW- und Nutzfahrzeugindustrie, der Luftfahrtindustrie, der Elektroindustrie und im Maschinenbau.

Hochmoderne Fertigungen im Bereich CNC-Drehen, CNC-Fräsen, Schleifen, Honen, ECM-Entgraten, Oberflächenbehandlung sowie die Montage von kompletten Einheiten sind Beispiel für die konsequente Umsetzung des hohen Anspruches an Qualität und Präzision bei **SFB**. Kunden profitieren durch die Fertigungstiefe und Montagekompetenz von einer ausgeprägten Flexibilität, je nach Bedarf Präzisionsteile oder komplett montierte Einheiten „just in time“ zu beziehen.

Durch kontinuierliche Aus- und Weiterbildung werden **SFB**-Mitarbeiter fit für die ehrgeizigen Unternehmensziele gemacht. Besonderen Wert legt **SFB** dabei auf die Förderung und Ausbildung junger Menschen. So beschäftigt die **SFB**-Gruppe rund 40 Auszubildende. Mit dem im vergangenen Jahr realisierten Neubau einer weiteren Produktionshalle mit fast 4.000 m² am Standort Babenhausen wurden beste Voraussetzungen für eine weiterhin dynamische Entwicklung von **SFB** geschaffen.